

**SCREW AIR COMPRESSOR**  
**COMPRESOR DE AIRE TIPO TORNILLO**

**INVERTER DUTY**

**INVERTER DUTY** corresponde a nuestra línea de compresores equipados con variador de velocidad, magneto permanente. Es el sistema eléctrico más eficiente en México y **CARROLL**.



**Especificaciones del compresor**

Potencia:	15HP (11.18 KW)
Entrega de aire:	60 CFM - 28.32 L/s
Voltaje:	220V a 60Hz - Trifásico
Presión de trabajo:	115 PSI (8BAR)   Presión Máxima 125 PSI (8.6BAR)
Temperatura general en ambiente de trabajo:	-5°C a 45°C
Temperatura de salida del aire:	Igual al ambiente + 15°C

**Medidas del compresor**

Dimensiones totales:		
Largo: 105cm	Ancho: 70cm	Alto: 112cm
Peso: 320Kg		

Rosca salida de aire: 1" npt

Entrada de montacargas: En la parte inferior

**Características**

Tratamiento de aire: Separador de aire-aceite 3 etapas  
Centrífuga | Gravedad | Filtros

**Controlador MAM6080:**  
Pantalla táctil con película protectora de altas temperaturas con botones de navegación. Antena Wi-Fi.



Puedes activar la aplicación para smartphone con la que puedes:

- Monitorear en tiempo real
- Ajustes de parámetros
- Alarmas de mantenimiento
- Arranque y frenado a distancia

**VSD-INVERSOR:** Variador de velocidad

- Sistema de protección eléctrica
- Motor magneto permanente
- Mayor eficiencia en el compresor y disminuye el consumo energético.

**Trabajo silencioso**

- Decibeles 65 + 2dBa - 72 + 2dBa
- Interior forrado de material supresor de ruido

**Fácil acceso a mantenimiento**

- Puertas removibles
- Buena distribución interna
- Medidas standards

**Color del gabinete:**

- Color principal: Gris Oxford
- Color puertas y detalles: Negro matte

## MANTENIMIENTO

### Consumibles

Filtro de aire: CAR-SSAFCSC152030-S



Altura: 33cm  
Diametro exterior: 10.5cm  
Diametro interior: 8cm

Filtro separador de aire y aceite: CAR-SSOSC1520-G



Altura: 16cm  
Diametro exterior: 17cm  
Diametro interior: 7.5cm

Filtro de aceite: CAR-SSWD962



Altura: 20.5cm  
Diametro exterior: 10cm  
Diametro interior: 2.5cm

Aceite especial para compresor:



PS-150-  
Aceite sintético especial  
para compresores.

4,000Hrs  
ISO46

Aceite necesario: 10L

### Instalación



Las imágenes son meramente representativas.

**Filtros de línea:**

**PRE-FILTRO:** SAFCQ1-G

**POST-FILTRO:** SAFCPI-G

**ALTO POLVO:** SAFCS1-G

**CARBÓN ACTIVADO:** SACAC1-G

3PPM

1PPM

0.01PPM

0.003PPM



**Tanque pulmon:** 500L

**Secador de aire:** SD-25134220

Secador de aire refrigerativo  
de alta potencia.

Capacidad: 88 CFM

Tipo de gas: R410A  
220V monofásico



# TABLA DE MANTENIMIENTO



Corresponde a mantenimientos que el usuario debe realizar

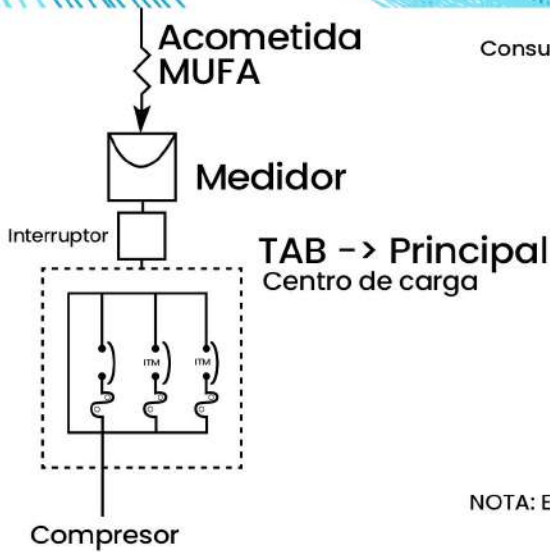


Corresponde al mantenimiento especializado del centro de servicio encomendado

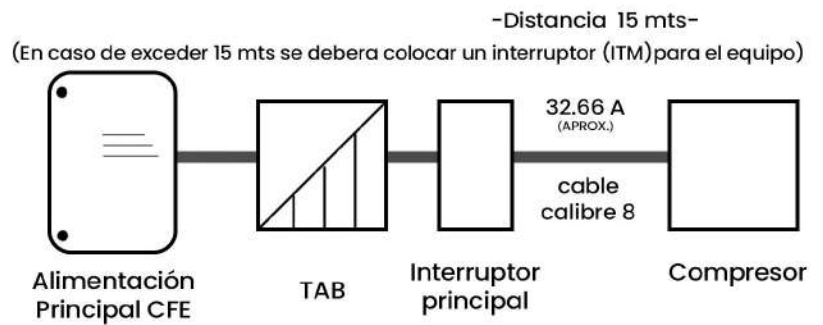
## Planificación de mantenimiento -

No.	Verificar artículo	Contenido de trabajo	Ciclo de mantenimiento						Comentarios
			Revisar todos los días	Revisar cada semana	Revisar cada mes	Revisar cada 6 meses	Reparaciones menores cada año	Reparaciones moderadas cada dos años	
1	Anclaje	Revisión de pernos y piezas de transmisión.	☆						Los pernos y las piezas de la transmisión no se caerán ni se aflojarán
2	Acoplamiento	Revisión del acoplamiento	☆						Concentricidad normal, sin daños
3	Filtro de tubo de retorno	Revisión del filtro			★				Sin escombros
4	Retorno de aceite del tubo de retorno de aceite transparente	Asegúrese de que el retorno de aceite sea normal.	☆						Retorno de aceite suave
5	válvula de descarga	Confirmar apagado y sangrado	☆						Descarga normal y desinflado durante el apagado
6	Aceite lubricante	Comprobar el nivel y la calidad del aceite	☆						El nivel de aceite debe estar dentro de la línea de advertencia, sin oxidación ni decoloración.
7	Temperatura de escape (aceite)	Determinar la temperatura de escape	☆						Temperatura entre 70 C° - 105 C° es normal
8	Voltaje y corriente	Revisar el voltaje y la corriente	☆						Dentro de 1.2 veces de la corriente actual
9	Filtro de aire	Limpieza		☆					Cambiar solo el elemento filtrante
10	Drenaje de cilindros de aceite y gas	Drenar el agua		☆					Drenaje de la válvula de drenaje
11	Red de polvo	Limpieza y mantenimiento			☆				sacar y limpiar
12	sistema de tuberías	Comprobar si hay fugas de aceite	☆						Sin fugas de aceite
13	Sistema eléctrico	Terminal de línea o información de pantalla	☆						No hay mensaje de aviso y el cable se cae
14	Filtro de aceite	Revisar la limpieza			☆				Solo reemplace el elemento del filtro
15	Filtro separador de aceite y gas	Limpieza y reemplazo			★				Solo reemplace el elemento del filtro
16	Sello mecánico del host	Compruebe si hay fugas	☆						La fuga de aceite es inferior a 1,5 g/h
17	Aislamiento de motores	Comprobar la resistencia de aislamiento					★		Más de 2MΩ a 500V
18	Válvula de seguridad	Compruebe la sensibilidad de la acción					☆		En condiciones de presión nominal, tire del anillo de descarga de la válvula de seguridad con menos de 1 kg de fuerza para descargar y eliminar las materias extrañas.
19	Inicio y paro de presión automático	Compruebe la sensibilidad de la acción	☆						Para presión, inicia la presión normal
20	Enfriador	Revise la sensibilidad de acción	☆						Limpie la superficie sucia del blowing de aire
21	Indicador de nivel de aceite	Compruebe la claridad	☆						Reemplace cuando el nivel de aceite no esté claro
22	Polea de la banda	Verifique la estanqueidad o reemplace	☆						El centro del cinturón con el pulgar para asegurarse de que tenga entre 10 y 15 mm y que no esté dañado

# INSTALACIÓN ELÉCTRICA



Consumo de amperaje de una línea eléctrica trifásica de 220V a un motor 15Hp con INVERTER.



NOTA: Colocar penetrox en las clemas y terminales del interruptor.  
NOTA: En caso de tener caída de tensión cambiar conductor por el inmediato superior (Tabla 310-16 NOM-001-SEDE-2018)

## DIAGRAMA DE FLUJO

